

Câmara Municipal de Matozinhos - CNPJ: 20.229.423/0001-95

Estado de Minas Gerais

Execução dos Orçamentos - Despesas por Unidade Orçamentária

Período: 04/2022



Código da Unidade/Projeto/Atividade	Descrição da Unidade/Projeto/Atividade	Despesa Autorizada	Despesa Empenhada	Despesa no Bimestre	Despesa no Exercício
01.01	Câmara Municipal	5.900.000,00	79.549,62	683.639,36	2.455.156,52
01.01.01.031.0001.2382	Cesta Especial de Alimentos	35.000,00	0,00	0,00	0,00
01.01.01.031.0001.2785	Assistência Complementar à Saúde - Planos, Convênios, Seguros.	150.000,00	0,00	0,00	0,00
01.01.01.031.0101.1001	Aquisição de Bens Permanentes e Const. e Reforma do Prédio da Câmara	750.000,00	9.083,00	10.136,70	29.185,60
01.01.01.031.0101.1002	Aquisição de Terreno para Ampliação do Prédio da Câmara	1.000,00	0,00	0,00	0,00
01.01.01.031.0101.2018	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES NA DIVISÃO	4.934.000,00	70.466,62	673.502,66	2.425.970,92
01.01.01.031.0101.2019	DESP. HOMENAGEM FEST. CONG E EVENTOS	30.000,00	0,00	0,00	0,00
	TOTAL DA DESPESA ORÇAMENTÁRIA	5.900.000,00	79.549,62	683.639,36	2.455.156,52