

Câmara Municipal de Matozinhos - CNPJ: 20.229.423/0001-95
 Estado de Minas Gerais
 Execução dos Orçamentos - Despesas por Unidade Orçamentária
 Período: 01/2019



Código da Unidade/Projeto/Atividade	Descrição da Unidade/Projeto/Atividade	Despesa Autorizada	Despesa Empenhada	Despesa no Bimestre	Despesa no Exercício
01.01	Câmara Municipal	4.350.000,00	2.926.437,19	428.987,36	428.987,36
01.01.01.031.0001.2004	Cesta Especial de Alimentos	20.000,00	0,00	0,00	0,00
01.01.01.031.0012.2006	Assistência Complementar à Saúde - Planos, Convênios, Seguros.	100.000,00	24.200,00	2.624,77	2.624,77
01.01.01.031.0101.1001	AQUISIÇÃO DE BENS PERMANENTES E CONSTRUÇÃO DO PRÉDIO DA CÂMARA	300.000,00	8.749,81	0,00	0,00
01.01.01.031.0101.2001	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS DA CÂMARA	3.885.000,00	2.884.487,38	425.599,91	425.599,91
01.01.01.031.0101.2002	DESPESAS COM HOMENAGEM, FESTIVIDADE, CONGRESSO E EVENTO	45.000,00	9.000,00	762,68	762,68
	TOTAL DA DESPESA ORÇAMENTÁRIA	4.350.000,00	2.926.437,19	428.987,36	428.987,36