

Câmara Municipal de Matozinhos - CNPJ: 20.229.423/0001-95  
 Estado de Minas Gerais  
 Execução dos Orçamentos - Despesas por Unidade Orçamentária  
 Período: 06/2016



Código da Unidade/Projeto/Atividade	Descrição da Unidade/Projeto/Atividade	Despesa Autorizada	Despesa Empenhada	Despesa no Bimestre	Despesa no Exercício
<b>01.01</b>	<b>Câmara Municipal</b>	<b>3.832.700,00</b>	<b>1.143.335,77</b>	<b>1.071.241,19</b>	<b>3.486.318,20</b>
01.01.01.031.0101.1001	AQUISIÇÃO DE BENS PERMANENTES E CONSTRUÇÃO DO PRÉDIO DA CÂMARA	496.000,00	93.080,00	93.080,00	236.451,24
01.01.01.031.0101.2001	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS DA CÂMARA	3.320.700,00	1.038.585,77	967.261,19	3.232.061,96
01.01.01.031.0101.2002	DESPESAS COM HOMENAGEM, FESTIVIDADE, CONGRESSO E EVENTO	16.000,00	11.670,00	10.900,00	17.805,00
	<b>TOTAL DA DESPESA ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>3.832.700,00</b>	<b>1.143.335,77</b>	<b>1.071.241,19</b>	<b>3.486.318,20</b>