

Câmara Municipal de Matozinhos - CNPJ: 20.229.423/0001-95  
 Estado de Minas Gerais  
 Execução dos Orçamentos - Despesas por Unidade Orçamentária  
 Período: 05/2016



Código da Unidade/Projeto/Atividade	Descrição da Unidade/Projeto/Atividade	Despesa Autorizada	Despesa Empenhada	Despesa no Bimestre	Despesa no Exercício
<b>01.01</b>	<b>Câmara Municipal</b>	<b>3.832.700,00</b>	<b>71.688,73</b>	<b>474.654,46</b>	<b>2.415.077,01</b>
01.01.01.031.0101.1001	AQUISIÇÃO DE BENS PERMANENTES E CONSTRUÇÃO DO PRÉDIO DA CÂMARA	496.000,00	0,00	47.305,54	143.371,24
01.01.01.031.0101.2001	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS DA CÂMARA	3.320.700,00	71.688,73	427.348,92	2.264.800,77
01.01.01.031.0101.2002	DESPESAS COM HOMENAGEM, FESTIVIDADE, CONGRESSO E EVENTO	16.000,00	0,00	0,00	6.905,00
	<b>TOTAL DA DESPESA ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>3.832.700,00</b>	<b>71.688,73</b>	<b>474.654,46</b>	<b>2.415.077,01</b>