

Câmara Municipal de Matozinhos - CNPJ: 20.229.423/0001-95

Estado de Minas Gerais

Execução dos Orçamentos - Despesas por Unidade Orçamentária

Período: 03/2011



Código da Unidade/Projeto/Atividade	Descrição da Unidade/Projeto/Atividade	Despesa Autorizada	Despesa Empenhada	Despesa no Bimestre	Despesa no Exercício
<b>01.01</b>	<b>Câmara Municipal</b>	<b>1.960.000,00</b>	<b>153.936,49</b>	<b>320.904,15</b>	<b>778.629,89</b>
01.01.01.031.0101.1001	AQUISIÇÃO DE BENS PERMANENTES E CONSTRUÇÃO DO PRÉDIO DA CÂMARA	269.252,89	0,00	33.065,00	34.239,90
01.01.01.031.0101.2001	MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS DA CÂMARA	1.678.317,85	153.936,49	287.839,15	744.389,99
01.01.01.031.0101.2002	DESPESAS COM HOMENAGEM, FESTIVIDADE, CONGRESSO E EVENTO	12.429,26	0,00	0,00	0,00
	<b>TOTAL DA DESPESA ORÇAMENTÁRIA</b>	<b>1.960.000,00</b>	<b>153.936,49</b>	<b>320.904,15</b>	<b>778.629,89</b>