

C%3%A2mara%20Municipal%20de%20Martinho%20Campos - CNPJ: 23.896.970/0001-12

Estado de Minas Gerais

Anexo%20II%20-%20Despesa%20Total%20com%20Pessoal%20(%20Poder%20Legislativo%20)



Período: 2º Semestre/2019

Poder Legislativo	Janeiro/2019	Fevereiro/2019	Março/2019	Abril/2019	Mai/2019	Junho/2019	Julho/2019	Agosto/2019	Setembro/2019	Outubro/2019	Novembro/2019	Dezembro/2019	Total
Contratação por Tempo Determinado - Outros	5.783,51	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	5.982,95	13.426,52	79.039,53
Pessoal de Cargo Efet (Vinc ao INSS) exceto FUNDEB	6.403,85	6.403,85	6.403,85	7.159,45	8.965,36	6.724,02	6.724,02	6.724,02	8.517,09	9.011,62	6.724,02	17.104,46	96.865,61
Pessoal de Cargo Comissionado, exceto FUNDEB	5.600,10	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	7.484,93	17.888,21	98.337,61
Subsídio de Vereador	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	27.022,08	324.264,96
Subsídio de Presidente da Câmara	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	3.377,76	40.533,12
Contrib Patronal INSS (exceto a Incid s/ FUNDEB)	10.119,33	10.557,02	10.484,26	10.715,70	10.551,49	10.599,69	10.624,25	10.599,69	10.576,05	10.599,69	10.624,25	16.551,97	132.603,39
SOMA	58.306,63	60.828,59	60.755,83	61.742,87	63.384,57	61.191,43	61.215,99	61.191,43	62.960,86	63.479,03	61.215,99	95.371,00	771.644,22
DESPESA TOTAL COM PESSOAL	58.306,63	60.828,59	60.755,83	61.742,87	63.384,57	61.191,43	61.215,99	61.191,43	62.960,86	63.479,03	61.215,99	95.371,00	771.644,22