



Estado de Minas Gerais  
Controle dos Gastos com Educação - Anexo IV  
Período: 1º Trimestre de 2011

| 1 - DEMONSTRATIVO DA RECEITA                                                               | TRIMESTRE           | ACUMULADO           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>1.1 - Impostos</b>                                                                      |                     |                     |
| Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana                                   | 35,98               | 35,98               |
| Imposto de Renda Retido nas Fontes sobre os Rendimentos do Trabalho                        | 54.499,93           | 54.499,93           |
| Imposto sobre Transmissão "Inter Vivos" de Bens Imóveis e de Direitos Reais sobre Imóveis  | 1.534,40            | 1.534,40            |
| Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza                                                | 55.229,28           | 55.229,28           |
| Subtotal                                                                                   | 111.299,59          | 111.299,59          |
| <b>1.2 - Transferências Correntes</b>                                                      |                     |                     |
| Cota-Parte do Fundo de Participação dos Municípios - FPM                                   | 1.406.133,21        | 1.406.133,21        |
| Cota-Parte do Imposto Sobre a Propriedade Territorial Rural                                | 1.212,72            | 1.212,72            |
| Transferência Financeira do ICMS-Desoneração- L.C. Nº 87/96                                | 2.942,76            | 2.942,76            |
| Cota-Parte do ICMS                                                                         | 313.550,35          | 313.550,35          |
| Cota-Parte do IPVA                                                                         | 59.455,35           | 59.455,35           |
| Cota-Parte do IPI sobre Exportação                                                         | 6.643,10            | 6.643,10            |
| Subtotal                                                                                   | 1.789.937,49        | 1.789.937,49        |
| <b>1.3 - Outras Receitas Correntes</b>                                                     |                     |                     |
| Multas e Juros de Mora do Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana - IPTU  | 1.066,74            | 1.066,74            |
| Multas e Juros de Mora do Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza - ISS                | 180,06              | 180,06              |
| Receita da Dívida Ativa do Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana - IPTU | 2.871,16            | 2.871,16            |
| Subtotal                                                                                   | 4.117,96            | 4.117,96            |
| <b>TOTAL</b>                                                                               | <b>1.905.355,04</b> | <b>1.905.355,04</b> |
| <b>2 - DEMONSTRATIVO DOS GASTOS COM MANUTENÇÃO DO ENSINO</b>                               | <b>TRIMESTRE</b>    | <b>ACUMULADO</b>    |
| <b>2.1 - Manutenção do Ensino Infantil e Fundamental</b>                                   |                     |                     |
| 122 - Administração Geral                                                                  | 42.633,65           | 42.633,65           |
| 272 - Previdência do Regime Estatutário                                                    | 10.417,34           | 10.417,34           |
| 306 - Alimentação e Nutrição                                                               | 0,00                | 0,00                |
| 361 - Ensino Fundamental                                                                   | 135.321,73          | 135.321,73          |
| 365 - Educação Infantil                                                                    | 0,00                | 0,00                |
| 366 - Educação de Jovens e Adultos                                                         | 0,00                | 0,00                |
| Subtotal                                                                                   | 188.372,72          | 188.372,72          |
| 2.2 - Contribuição ao FUNDEB (20% retido)                                                  | 357.987,08          | 357.987,08          |
| <b>2.3 - DEMONSTRATIVO DOS GASTOS COM MANUTENÇÃO DO ENSINO</b>                             |                     |                     |
| <b>TOTAL</b>                                                                               | <b>546.359,80</b>   | <b>546.359,80</b>   |
| <b>3 - PERCENTUAL APLICADO</b>                                                             | <b>28,67%</b>       | <b>28,67%</b>       |

ACOMPANHAMENTO TRIMESTRAL DA APLICAÇÃO NO ENSINO

| ESPECIFICAÇÃO | APLICAÇÃO NO TRIMESTRE |       | APLICAÇÃO NO ANO |       |
|---------------|------------------------|-------|------------------|-------|
|               | VALOR                  | %     | VALOR            | %     |
| 1º Trimestre  | 546.359,80             | 28,67 | 546.359,80       | 28,67 |
| 2º Trimestre  | 0,00                   | 0,00  | 0,00             | 0,00  |
| 3º Trimestre  | 0,00                   | 0,00  | 0,00             | 0,00  |
| 4º Trimestre  | 0,00                   | 0,00  | 0,00             | 0,00  |