## Prefeitura Municipal de Abaet%C3%A9 - CNPJ: 18.296.632/0001-00

## Estado de Minas Gerais

## Controle dos Gastos com Educa%C3%A7%C3%A3o - Anexo IV



## Período: 1° Trimestre de 2011

1 - DEMONSTRATIVO DA RECEITA			TRIMESTRE	ACUMULADO
1.1 - Impostos				
Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana			13.432,15	13.432,15
Imposto de Renda Retido nas Fontes sobre os Rendimentos do Trabalho			88.678,11	88.678,11
Imposto sobre Transmissão "Inter Vivos" de Bens Imóveis e de Direitos Reais sobre	Imóveis		93.153,59	93.153,59
Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza			200.045,24	200.045,24
Subtotal			395.309,09	395.309,09
1.2 - Transferências Correntes				
Cota-Parte do Fundo de Participação dos Municípios - FPM			2.812.266,45	2.812.266,45
Cota-Parte do Imposto Sobre a Propriedade Territorial Rural			39.804,98	39.804,98
Transferência Financeira do ICMS-Desoneração- L.C. № 87/96			11.341,59	11.341,59
Cota-Parte do ICMS			1.215.815,47	1.215.815,47
Cota-Parte do IPVA			831.340,92	831.340,92
Cota-Parte do IPI sobre Exportação			22.775,18	22.775,18
Subtotal			4.933.344,59	4.933.344,59
1.3 - Outras Receitas Correntes				
Multas e Juros de Mora do Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana	a - IPTU		31,88	31,88
Receita da Dívida Ativa do Imposto sobre a Propriedade Predial e Territorial Urbana - IPTU			54.964,54	54.964,54
Receita da Dívida Ativa do Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza - ISS			696,25	696,25
Subtotal			55.692,67	55.692,67
DEDUÇÕES DAS RECEITAS				
Subtotal			0,00	0,00
TOTAL			5.384.346,35	5.384.346,35
2 - DEMONSTRATIVO DOS GASTOS COM MANUTENÇÃO DO ENSINO			TRIMESTRE	ACUMULADO
2.1 - Manutenção do Ensino Infantil e Fundamental				
122 - Administração Geral			26.771,85	26.771,85
272 - Previdência do Regime Estatutário			0,00	0,00
306 - Alimentação e Nutrição			0,00	0,00
361 - Ensino Fundamental			35.993,11	35.993,11
364 - Ensino Superior			0,00	0,00
365 - Educação Infantil			19.640,10	19.640,10
366 - Educação de Jovens e Adultos			18,50	18,50
367 - Educação Especial			248,52	248,52
Subtotal			82.672,08	82.672,08
2.2 - Contribuição ao FUNDEB (20% retido)			984.241,35	984.241,35
2.3 - DEMONSTRATIVO DOS GASTOS COM MANUTENÇÃO DO ENSINO				
TOTAL			1.066.913,43	1.066.913,43
3 - PERCENTUAL APLICADO			19,82%	19,82%
ACOMPANHAMEN'	TO TRIMESTRAL DA APLICAÇÃO	NO ENSINO		
	ABUIGAGÃG NG TRU	MESTRE	APLICAÇÃO N	IO ANO
ESPECIFICAÇÃO	APLICAÇÃO NO TRII			
ESPECIFICAÇÃO	VALOR	%	VALOR	%
ESPECIFICAÇÃO  1° Trimestre			VALOR 1.066.913,43	% 19,82
,	VALOR	%	-	
1° Trimestre	VALOR 1.066.913,43	% 19,82	1.066.913,43	19,82